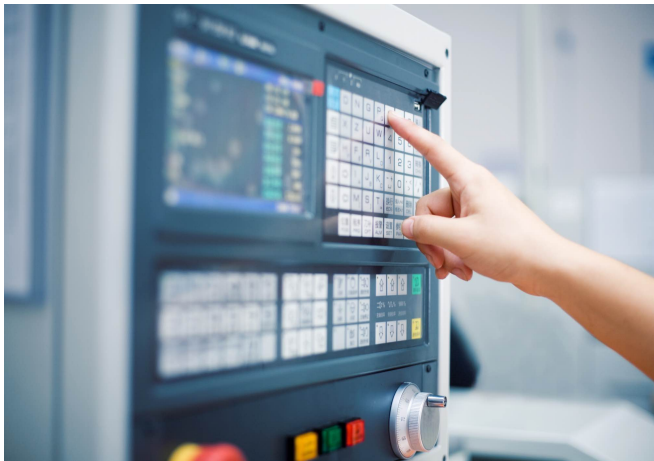


LA PROGRAMMAZIONE ISO BASE - ONLINE



Il corso ha lo scopo di fornire le competenze basilari necessarie per conoscere il linguaggio di programmazione ISO. Alternando la teoria alla pratica su macchine utensili CNC si potranno imparare le basi per conoscere la programmazione ISO, molto richieste dalle aziende del settore metalmeccanico.

CONTENUTI

- **DI PROGRAMMAZIONE DI PROGRAMMAZIONE G**
Posizionamento (G00)
Interpolazione lineare (G01)
Interpolazione circolare (G02, G03)
- **FUNZIONE DELLA VELOCITA' DEL MANDRINO (Funzione S)**
Comandi di velocità del mandrino
Controllo della velocità di taglio costante (G96, G97)
Regolazione della velocità del mandrino
- **FUNZIONE UTENSILI (Funzione T)**
Comando di selezione utensile
Gestione vita utensile semplificata
Visualizzazione e impostazione dei dati necessari per la gestione della vita utensile
Compensazione del codice T programmato
Esempi di esecuzione
- **FUNZIONI DI COMPENSAZIONE**
Correzioni utensili
Correzioni geometria e correzioni usura
Codice T per la correzione utensile
Selezione utensile

DESTINATARI

Neo Diplomatici Istituti Tecnici, Operatore Metalmeccanico, persone che desiderano lavorare nel settore della meccanica

DURATA

30 ore: moduli da 4 ore